⑲ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平2-138933

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)5月28日

A 23 B 4/22 4/07 A 23 L 1/31

2114-4B 2114-4B 2114-4B

A 23 B 4/06 4/14 В

14-4D 4/| 空木等化 土華代

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全3頁)

ᡚ発明の名称 反芻動物の食肉の加工方法

②特 顧 昭63-294074

Α

②出 願 昭63(1988)11月21日

20発明者 森村

義 明

京都府京都市中京区壬生松原町36番地

20発明者 川 崎

究 千葉県千葉市作新台 4-16-15-207

⑪出 願 人 牛若商事株式会社

京都府京都市中京区壬生松原町36番地

砂代 理 人 弁理士 武田 正彦 外2名

明報書

- 1. 発明の名称 反芻動物の食肉の加工方法
- 2.特許請求の範囲
- (1) 水蒸気解破された反芻動物の食肉を、桧材 の存在雰囲気下に熱成することを特徴とする反 芻動物の食肉の加工方法。
- (2) 水蒸気解凍された反芻動物の食肉を、桧材 の存在雰囲気下に熟成し、この熟成された食肉 の表面に、乳酸菌含有物を被奢することを特徴 とする反芻動物の食肉の加工方法。
- 3. 発明の詳細な説明
- (イ)産業上の利用分野

本発明は、反芻動物の食肉用の生肉の加工方法に関し、特に、牛肉、ラム肉、馬肉及び山羊肉等の反芻動物の食肉用の熱成及び保存等の生肉加工方法に関する。

(ロ) 従来の技術。

牛肉、ラム肉、馬肉、山羊肉等の反芻動物の食肉は、屠殺後、冷凍され、減圧包装されて輸送される。このように包装されて冷凍食肉は、食用に

供するために、包装を解いて解凍及び熱成される。

従来、このような食肉の解凍は、室温解凍、流水解凍及び水蒸気解凍等により行われており、次いで、この解凍された食肉は、獣臭を取ると共に柔らかい味を出すために、室温に放置させ、食肉から滲出する水分をミートペーパにより除去して熟成され、該熱成後出荷されている。

(ハ)発明が解決しようとする問題点

しかし、このように冷凍後減圧包装されて輸送された食肉は、従来の解凍及び熱成によっては、 風味及び薫りの低下が避けられず、しかも、日持ちも悪く問題とされている。

本発明は、従来の冷凍され減圧包装されて輸送される反芻動物の生食肉の解凍及び熟成時の風味及び薫りの低下に係る問題点を解決することを目的としている。

(二) 問題点を解決するための手段

本発明は、従来の冷凍され減圧包装されて輸送される反芻動物の冷凍生食肉の風味及び薫を損なうことなく、獣臭を除いて、解凍、熱成及び保存

を図ることができる生肉加工方法を提供すること を目的としている。

即ち、本発明は、水蒸気解凍された反芻動物の 食肉を、桧材の存在雰囲気下に熟成することを特 傲とする反芻動物の食肉の加工方法にあり、また、 本発明は、水蒸気解凍された反芻動物の食肉を、 桧材の存在雰囲気下に熱成し、この熱成された食 肉の表面に、乳酸歯含有物を被着することを特徴 とする反芻動物の食肉の加工方法にある。

本発明において、水蒸気解凍は、公知の高温解 凍法により、例えば、湿度 100 %の高温下で、5 でで 10 時間次いで -3 ℃で 3 時間放置して行 われる。

本発明においても、解凍後熟成されるが、本発明においては、熱成は、桧材の存在雰囲気下に、解凍された生の食肉を、+10 乃至 -1 ℃の温度内及び 90 ± 5 R.H. の湿度内で行われる。この場合、熱成には、牛ヒレ肉で 4 日、牛ロースで7日、牛リブロースで7日、牛胸肉 10 乃至 14日の日数を嬰レ、この熱成日数は、肉の部位の大

-3-

分は、従来と同様に、約 1 日 1 回の割合でミートペーパを使用して拭き取られる。

本発明においては、熱成後、熱成された肉の風味及び保存性を高めるために、熱成された食肉の表面に、ヨーグルト歯、カルピス歯、牛乳などの乳酸歯含有物が被着される。この乳酸歯の被着は、乳酸歯を、食肉表面に直接まぶすか、または食肉表面に乳酸歯を含有する乳酸歯溶液を塗布して行われる。この乳酸含有物の被着は、16 ℃以下の温度、好ましくは 4 乃至 10 ℃の温度で行われる。乳酸歯の被着後の食肉は、4 乃至 16 ℃の温度、好ましくは 4 乃至 10 ℃の温度で放置される。食肉の腐敗を少なくするためには低温に保つのが好ましい。

(ホ)作用

本発明においては、水蒸気解凍された反芻動物の食肉を、桧材の存在雰囲気下に熟成させるので、 桧材中のヒノキチオールの殺菌力及びフィトンチッドの芳香性等により、清浄なしかも芳香を有す る雰囲気下で反芻動物の食肉の熱成を行うことと きさによって相違する。

本発明において、これら桧材として、桧の根の 部分を使用する場合は、熱成空間の 1/50 以下 の容積を占めるようにするのが好ましい。

本発明において、熟成時に食肉から滲出する水

-4-

なり、食肉の腐敗が防止して、獣臭を和らげることができる。

しかも、本発明においては、さらに、この熟成された食肉の表面に例えば 16 ℃以下の温度、好ましくは 4 乃至 10 ℃の温度で乳酸歯を被着させるので、例えば 4 乃至 16 ℃の温度、好ましくは 4 乃至 10 ℃の温度で保存する場合、乳酸歯の作用によって、獣臭が除かれると共に、食肉の腐敗が防止されて、焼き肉等に用いて風味が良く、食肉の保存性が良好となる。

(へ)実施例

以下、本発明の実施の態機の例について説明するが、本発明は、以下の例示及び説明によって何 等限定されるものではない。

例1.

長さ 55 cm 、幅 12 cm 、厚さ 5 cm 、重量 3.2 Kg の牛ヒレ肉を、高湿解凍機に入れ、湿度 100 %下において、5 ℃の温度条件で 10 時間解 凍し、絞いて、該解凍機内で、同じく湿度 100%において、-3 ℃の温度条件下に 3 時間放置し

た。

次いで、このようにして解凍された牛ヒレ肉をステンレス製の容器に入れ、アルミニウム壁で囲われ、温度制御装置及び加湿装置を備える熱成室内に置いて 4 日間熟成した。熱成室内の温度は1 ℃~ -1 ℃に保たれ、湿度は 90 ± 5 R.H. に保たれた。

このようにして熱成された牛ヒレ肉は、獣臭がなく所望の柔らかさを有している。

以上のように熱成された牛ヒレ肉の表面に、約4℃の温度の約10%乳酸歯溶液を塗布して、 焼き肉等に用いて風味の良い牛ヒレ肉が得られた。 この牛ヒレ肉は、4日間約10℃の温度下に放置 しても腐敗することがなかった。

例2.

上記例 1 において熱成された牛ヒレ肉の表面に、乳酸菌約 300 gをまぶして、焼き肉等に用いて風味の良い牛ヒレ肉が得られた。この牛ヒレ肉は、4 日間約 10 ℃の温度下に放置しても腐敗することがなかった。

-7-

上記例3において熟成された牛ロース肉の表面に、乳酸歯 650 g をまぶして、焼き肉等に用いて風味の良い牛ロース肉が得られた。この牛ロース肉は、4 日間約 10 ℃の温度下に放置しても腐敗することがなかった。

以上、牛ヒレ肉及び牛ロース肉を例に本発明の 実施の態様を説明したが、その他牛枝肉及びレバー等の牛副生物についても、風味及び保存等の点 で同様の結果が得られ、また、ラム肉、馬肉及び 山羊肉等についても、風味及び保存等の点で同様 の結果が得られた。

(ト)発明の効果

本発明においては、水蒸気解凍された反芻動物の食肉を、桧材の存在雰囲気下に熟成させるので、従来の反芻動物の食肉の熱成に比して、獣臭が和らいで、食肉としての風味が良くなり、また、食肉の日持ちが良くなる。

しかも、本発明においては、さらに、この熱成された食肉の表面に 16 ℃以下、好ましくは 4 乃至 10 ℃の雰囲気下に乳酸密を被着させるので、 例3.

長さ 70 cm 、幅 33 cm 、厚さ 11 cm 、重量 6.5 Kg の牛ロース肉を、高湿解液機に入れ、湿度 100 %下において、5 ℃の温度で 10 時間解 凍し、続いて、該解液機内で、同じく湿度 100 %において、-3 ℃の温度下に 3 時間放置した。

次いで、このようにして解凍された牛ロース肉をステンレス製の容器に入れ、アルミニウム壁で囲われ、温度制御装置及び加湿装置を備える熱成室内に置いて 7 日間熱成した。熱成室内の温度は 1 ℃~ -1 ℃に保たれ、湿度は 90 ± 5 R.H. に保たれた。

このようにして熱成された牛ロース肉は、獣臭がなく所望の柔らかさを有している。

以上のように熱成された牛ロース肉の表面に、 約 10 %乳酸歯溶液を塗布して、焼き肉等に用い て風味の良い牛ロース肉が得られた。この牛ロー ス肉は、4 日間約 10 ℃の温度下に放置しても腐 敗することがなかった。

例4.

-8-

従来の食肉に比して、例えば、焼き肉等に用いて、 風味が一段と増し、さらに、食肉の日持ちが良好 となり、食肉の保管が容易となる。

代 理 人

弁理士 武 田 正 彦

弁理士 淹 口 昌 司

井理士 中里浩一